



СЛОВО ИНЖЕНЕРУ
Политика импортозамещения

стр. 2



СИЛА В РАЗВИТИИ
От года качества к качеству на годы

стр. 3



НАШИ ЛЮДИ
Один день с машинистом технологических компрессоров

стр. 4



ВОКРУГ СПОРТА
Летний кубок завоевала Воркута

стр. 7



НА ЗЕМЛЕ И ПОД ВОДОЙ

7 июня этого года компания NORD STREAM 2 получила разрешение на строительство участка газопровода «Северный поток-2» в России. Маршрут и техническая концепция «Северного потока-2» будут в основном повторять действующий трубопровод «Северный поток». Мощность нового газопровода составит 55 млрд куб. м газа в год. Такого объема будет достаточно для обеспечения теплом и энергией 26 миллионов домохозяйств ежегодно.

Для выполнения стратегических планов ПАО «Газпром» по вводу нового экспортного газопровода предусматривается строительство нескольких объектов, в том числе – «Развитие газотранспортных мощностей ЕСГ Северо-Западного региона, участок Грязовец-КС Славянская». В настоящее время в границах ответственности нашего предприятия идет стройка этого объекта.

Традиционным открытым способом прокладывается подводный переход через реку Шексна в составе данной стройки. Длина подводной части составит 1132 метра, ди-

аметр – 1420 мм, толщина стенки – 25,8 мм. Подводный переход выполняется в одностороннем исполнении.

КАК ПРОХОДИТ СТРОЙКА?

Специализированной организацией, при помощи двух плавкранов, разрабатывается траншея в русловой части, грунт складывается на специальных площадках. Трубопровод сваривается на берегу, сварные соединения подвергаются неразрушающему контролю дважды при помощи рентгенографии и ультразвука. Далее проводятся гидравлические

испытания пробным давлением 1,5 от рабочего (первый этап). Двойной контроль и испытания повышенным давлением необходимы для безаварийной работы и исключения нештатных ситуаций в дальнейшем, когда нитка трубопровода будет уложена под руслом реки. После этого производится изоляция сварных стыков. Чтобы труба не всплывала, навешиваются утяжелители. Затем плетть трубы протаскивается по дну разработанной траншеи при помощи специальной лебедки и кранов-трубоукладчиков. В процессе разработки траншеи, укладки и засыпки участков подводного перехода регулярно производятся водолазные и инструментальные обследования, которые позволяют убедиться в правильности выполнения всех технологических операций на их соответствие требованиям проектной и нормативно-технической документации.

После укладки газопровода на проектной отметке и засыпки проводится второй этап испытаний давлением 1.25 от рабочего, третий этап испытаний – совместно с построенным газопроводом давлением 1,1 от рабочего.

КАКОВА СИТУАЦИЯ НА СЕГОДНЯ?

В настоящее время ведутся сварочные работы, проводятся работы по изоляции стыков и подготовка к испытаниям, разрабатывается траншея. Правда, необходимо учитывать движение судов, но скоро навигация закончится, и в этих «окнах» начнется прокладка труб. Из 900 метров сейчас разработано порядка 380 метров траншеи подводной части. Срок сдачи в эксплуатацию данного участка – 2019 год.

Д. Майорова, П. Кузнецов, А. Черноусов, фото М. Сиваковой

«ГАЗПРОМ» ВЕДЕТ КОМПЛЕКСНУЮ РАБОТУ В ОБЛАСТИ ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЯ

Компания на протяжении многих лет последовательно сокращает закупки иностранных оборудования и технологий в пользу отечественных. По итогам 2017 года доля российских материально-технических ресурсов в закупках «Газпрома» составила 99,4%, а труб и соединительных деталей – 100%.

Высокие требования «Газпрома» к качеству закупаемой продукции способствуют развитию российской науки, созданию и внедрению отечественными производителями самых современных технологий и технических решений, техническому перевооружению целого ряда отраслей промышленности.

Сегодня между компанией и 21 субъектом РФ действуют дорожные карты по расширению использования «Газпромом» высокотехнологичной продукции региональных предприятий. Совместная работа создает стимулы для развития научно-технического и промышленного потенциала российских поставщиков, создания конкурентоспособной высокотехнологичной продукции для нужд «Газпрома». В частности, речь идет о разработке импортозамещающего оборудования для подводной добычи, проведения ремонтных работ на скважинах и газопроводах.

Еще один эффективный инструмент сотрудничества «Газпрома» с отечественными производителями — долгосрочные договоры на серийное производство, поставку и обслуживание импортозамещающей продукции под гарантированными объемами поставок будущих лет. Такая схема взаимодействия обеспечивает «Газпром» высококачественными товарами российского производства по конкурентным ценам, а поставщиков — предсказуемым объемом заказов.

ПОСТРОЕНО 90,5% ГАЗОПРОВОДА «СИЛА СИБИРИ»

В рамках организации «восточного» маршрута поставок российского газа в Китай компания формирует новые крупные центры газодобычи. Интенсивно ведется обустройство базового для Якутского центра Чаяндинского месторождения. К настоящему времени завершено бурение 113 эксплуатационных скважин, осуществляется монтаж основного технологического оборудования. Строительная готовность объектов, необходимых для начала добычи газа, составляет 50%.

Газ Чаяндинского месторождения первым поступит в газопровод «Сила Сибири». Это ключевое связующее звено между ресурсной базой и потребителями. На сегодняшний день построено 1954 км, или 90,5% линейной части участка газопровода от Чаяндинского месторождения до границы с Китаем в Амурской области. В текущем году основной объем строительно-монтажных работ по участку будет завершен. Таким образом, на 2019 год запланировано проведение испытаний газопровода, монтаж систем электроснабжения, связи и телемеханики, пуско-наладочные работы.

Продолжается строительство двухниточного подводного перехода «Силы Сибири» через р. Амур. В июле 2018 года завершено протаскивание труб по первому тоннелю. С конца 2017 года ведется сооружение приграничной компрессорной станции «Атаманская», которая будет обеспечивать требуемое давление при поставках газа в КНР.

Работа «Газпрома» по обустройству Чаяндинского месторождения и строительству «Силы Сибири» выстроена с учетом точного соблюдения срока начала поставок российского газа в Китай — 20 декабря 2019 года.

Правлению поручено продолжить работу по реализации проекта «Сила Сибири» и созданию газоперерабатывающей инфраструктуры на Дальнем Востоке.

По материалам ПАО «Газпром»

ПОЛИТИКА ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЯ

В настоящее время в ПАО «Газпром» эксплуатируются 6 газоперекачивающих агрегатов «Балтика-25». ГПА введены в эксплуатацию на КС «Ухтинская» и КС «Вуктыльская» в 2006-2007 годах. Агрегаты сконструированы на базе оборудования «Сименс» – газотурбинной установки SGT600, производимой в Финспонге (Швеция) и центробежного нагнетателя 12MV2A, производимого в Дуйсбурге (Германия).

Плановые ремонты ГПА «Балтика-25» проводятся с поэтапным увеличением объема работ и заменяемых запасных частей. Ранее для проведения ремонтов материалы закупались у иностранных производителей, что ввиду текущей экономической ситуации влекло за собой крайне высокую финансовую нагрузку на ПАО «Газпром» и наше предприятие.

В связи с отсутствием необходимой для ремонта и изготовления запасных частей ГТУ SGT-600 технической документации локализация производства направляющих и рабочих лопаток, камер сгорания, расходных материалов на российских предприятиях была невозможна. Их изготовление при незначительном количестве агрегатов также было затруднительно ввиду необходимости больших финансовых затрат на освоение с учетом незначительного объема будущих поставок.

С целью снижения импортозависимости, оптимизации затрат, а также уменьшения сроков изготовления, ПАО «Газпром» было организовано проведение научной работы, целью которой стала организация изготовления запасных частей и комплектующих, используемых при проведении ремонтов ГПА «Балтика-25», на российских предприятиях. Договор на выполнение работ был подписан с холдинговой компанией ООО «Газпром центрремонт». А сами работы выполнялись на производственных предприятиях ОАО «Газэнергосервис» с привлечением научной организации ООО «НПП «Уралавиааспекттехнология».

В соответствии с техническим заданием необходимо было выполнить разработку конструкторской документации, подбор отечественных аналогов материалов и покрытий, изготовление и испытание опытных образцов сопловых и рабочих лопаток турбины вы-



КС «Ухтинская» с газоперекачивающими агрегатами «Балтика-25»

сокого давления и силовой турбины, бандажных уплотнений, а также комплекта расходных запасных частей, при этом готовая продукция не должна уступать по качеству импортным изделиям.

Разработка конструкторской документации выполнялась методом реинжиниринга оригинальных лопаток. В процессе выполнения работ были выполнены исследования оригинальных лопаток, определены используемые материалы, составы покрытий тракторных и внутренних поверхностей и способы их нанесения, механические свойства, расходные характеристики, пределы выносливости. По результатам обследования установлены марки материалов рабочих и сопловых лопаток. По результатам сканирования наружных и внутренних поверхностей были созданы 3D-модели и разработаны комплекты конструкторской документации на лопатки. Для производства опытных образцов лопаток были изготовлены формообразующая и контрольная оснастки.

С целью оценки результатов выполненных работ было принято решение об изготовлении опытных образцов лопаток из оригинальных импортных материалов. После прохождения всех видов необходимого контроля и испытаний в условиях завода-изготовителя, включая усталостные испытания, опытные комплекты были направлены в опытно-промышленную эксплуатацию.

В 4 квартале 2017 года при проведении капитального ремонта ГПА «Балтика-25» ст. № 52 КС «Вуктыльская» были установлены комплект сопловых лопаток второй ступени

турбины высокого давления, комплекты рабочих лопаток первой ступени турбины высокого давления и силовой турбины с бандажными уплотнениями и расходные запасные части. В начале февраля 2018 года опытные комплекты запасных частей успешно прошли 72-часовые испытания. В настоящее время опытно-промышленная эксплуатация установленных узлов продолжается.

Одновременно с работами по изготовлению и испытанию опытного комплекта запасных частей, изготовленных из импортных материалов, ОАО «Газэнергосервис» совместно с ООО «НПП «Уралавиааспекттехнология» провели работы по подбору отечественных материалов и покрытий. Для построения температурно-ресурсных зон работоспособности материалов ведутся испытания образцов на длительную прочность.

Последним этапом планируется изготовление образцов лопаток из отечественных материалов. Уже после испытаний будет принято окончательное решение по марке материала и составу покрытия.

Проведенная работа по освоению методик изготовления и ремонта запасных частей для ГПА «Балтика-25» позволит выполнять работы по обслуживанию и ремонту турбоагрегата силами отечественных предприятий без привлечения иностранных поставщиков материально-технических ресурсов и специалистов.

А. Кайдаш, А. Разумов,
фото Е. Жданова

ЭФФЕКТИВНАЯ ЭНЕРГЕТИКА

В связи с вводом в эксплуатацию объектов СМГ «Бованенково-Ухта», МГ «Ухта-Торжок» и СЕГ увеличивается количество эксплуатируемого энергетического оборудования. На сегодняшний день, по сравнению с 2012 годом (до начала эксплуатации вновь введенных объектов СМГ «Бованенково-Ухта» и МГ «Ухта-Торжок»), его количество возросло примерно в два раза – увеличилось и потребление электроэнергии.

За прошлый год нашим предприятием потреблено 673 млн кВт*ч электроэнергии, в том числе 284 млн кВт*ч электроэнергии, выработанной собственными источниками электроснабжения. На предприятии используется 86 электроагрегатов электростанций собственных нужд. Доля выработки электроэнергии на собственных станциях для электроснабжения объектов Общества в 2017 году составила 42% от общего потребления, это на 3% больше по сравнению с 2016 годом, где доля выработки составляла 39%. В 2018 году долю выработки электроэнергии электростанциями собственных нужд планируется довести до 45% (около 300 млн кВт*ч).

Учитывая требования ПАО «Газпром» к дочерним обществам по энергоэффективности и реализации энергосберегающих мероприятий, на нашем предприятии в 2016 году введена в эксплуатацию автоматика быстрой разгрузки

электростанции собственных нужд. Она предназначена для отключения потребителей площадки компрессорной станции, напрямую не задействованных в работе ГПА, при отказе в работе одного из электроагрегатов. Применение автоматики позволило уменьшить число работающих электроагрегатов электростанций собственных нужд, используя их более эффективно и без снижения надежности электроснабжения потребителей компрессорной станции.

Выполненные в июле 2016 года мероприятия по реализации автоматики быстрой разгрузки на всех электростанциях собственных нужд компрессорных станций СМГ «Бованенково-Ухта» позволили сократить количество одновременно работающих электроагрегатов, тем самым снизить затраты на их техническое обслуживание и ремонт, а также расходы на их эксплуатацию. В результате только за шесть месяцев 2016 года мероприятия по реализации автоматики быстрой разгрузки позволили сэкономить более 103 млн руб., и более 200 млн руб. в 2017 году.

Также стоит отметить проектные решения по электроснабжению объектов КС-46 «Интинская» и КС-47 «Сынинская» СМГ «Бованенково-Ухта» от энергосистемы Республики Коми. Данные проектные решения позволяют в летний период при условии работы компрессорных станций на «проход» осуществлять элек-



Вид открытого распределительного устройства

троснабжение от энергосистемы Республики Коми, что позволяет снизить наработку электроагрегатов ЭСН и удельный расход газа на собственные технологические нужды. В процессе реализации проектов построены и введены в эксплуатацию воздушные линии электропередач напряжением 35 кВ, открытые распределительные устройства и блочные комплектно-распределительные подстанции 35/10 кВ. В перспективе запланирована реализация аналогичных проектов по подключению к энергосистеме Республики Коми объектов КС-45 «Усинская», КС-48 «Чикшинская» и КС-49 «Малоперанская».

А. Нергадзе, фото из архива

ОТ ГОДА КАЧЕСТВА К КАЧЕСТВУ НА ГОДЫ

С 2014 года по инициативе Департамента ПАО «Газпром» проводится конкурс среди дочерних обществ, в котором определяются лучшие в рационализаторской и изобретательской деятельности. Второй год подряд по итогам 2017 года победителем конкурса признано ООО «Газпром трансгаз Ухта».

В направлении рационализации у нас многие годы стабильно хорошие показатели. Работники 21 филиала активно участвуют в рационализаторской и изобретательской деятельности Общества. На протяжении пяти последних лет наблюдается постоянный рост показателей авторской активности и количества предложений, поданных авторами.

Департамент, определяющий инновационную политику ПАО «Газпром», обозначил приоритеты в этой сфере деятельности, отдав их увеличению количества разработок и использованию объектов патентных прав и рационализаторских предложений с экономическим эффектом. В целях реализации поставленных задач техническим отделом на 2018 год были определены и установлены филиалам Общества целевые показатели по увеличению доли рационализаторских предложений с экономическим эффектом.

Добиться успеха в изобретательской деятельности – задача непростая. Каждая заявка на объект патентных прав проходит серьезную экспертную оценку в Федеральном институте промышленной собственности. Да и сама процедура создания и подачи заявки – гораздо более трудоемкая задача, чем оформление рационализаторского предложения.

Для решения этих вопросов техническим отделом было организовано дистанционное обучение уполномоченных по рационализаторской и изобретательской деятельности в филиалах. 28 февраля мастер-класс по основам инженерно-изобретательской деятельности проводил заместитель генерального директора по науке АО «Гипрогазцентр» Руслан Агиней. С каждым потенциальным автором инженер 1 категории технического отдела В.В. Рочев работал индивидуально, по крупицам собирая каждую авторскую находку и преобразуя ее в заявку на выдачу патента. Количество направленных в Федеральный институт промышленной собственности в 2017 году заявок на изобретения и полезные модели выросло до 11 – это показатель на уровне наших лучших достижений прошлых лет (1993, 1995, 1996). Но процедура оценки и выдачи патентов длительная, и результат мы получим не сразу. На сегодняшний день получены положительные решения о выдаче патентов:

1. Сергею Якубовскому (Микуньское ЛПУМГ) за разработку «Прибор-тестер электронных компонентов»;

2. Олегу Кучину и Ивану Калинину (Приводинское ЛПУМГ) за разработку «Устройство для демонтажа погоревших форсунок камеры сгорания газотурбинных двигателей ДГ-90Л2.1»;

3. Андрею Новинскому и Александру Зиновкину (Приводинское ЛПУМГ) за разработку «Устройство для ремонта приводов шаровых кранов DN 700-1000»;

4. Эдуарду Голубцову (Нюксенское ЛПУМГ) за разработку «Устройство для снятия-установки дымовых пожарных извещателей»;

5. Александру Копылову и Андрею Сазонову (Грязовецкое ЛПУМГ) за разработку «Устройство для проворачивания ротора нагнетателя газотурбинной установки в сборе с промежуточным валом и свободной турбиной»;

6. Николаю Пирогову, Алексею Куликову и Сергею Сердюку (Шекснинское ЛПУМГ) за разработку «Устройство для вскрытия обратных затворов»;

7. Михаилу Задворнову (Переславское ЛПУМГ) и Виктору Рочеву (Администрация) за разработку «Прибор-имитатор испол-



Посещение участниками семинара производственного объекта Воркутинского ЛПУМГ



нительных механизмов».

Хорошим подспорьем для решения вопросов, касающихся организации рационализаторской и изобретательской деятельности, служит проведение совещания, которое один раз в два года организует технический отдел. С 7 по 9 августа 2018 года на базе Воркутинского ЛПУМГ прошло очередное совещание с участием уполномоченных по рационализаторской и изобретательской деятельности филиалов Общества. Встреча ответственных за рационализаторскую деятельность проводилась в рамках Плана мероприятий Года качества в ПАО «Газпром» в 2018 году. В совещании приняли участие представители 19 филиалов Общества и сотрудники технического отдела администрации.

Программу совещания открывали главный инженер Воркутинского ЛПУМГ Алексей Шумаков и начальник технического отдела Ирина Меркурьева. Руководители проинформировали собравшихся о масштабности и важности задач по строительству и эксплуатации запорных производственных объектов, поставленных перед коллективом Общества, и пожелали плодотворного общения и успехов на поприще развития технического творчества.

Далее следовал блок, посвященный изобретательской деятельности. Впервые был организован телемост с Федеральным институтом промышленной собственности. Видеоконференцсвязь была организована в рамках соглашения о сотрудничестве между ПАО «Газпром» и институтом.

Участники приехали не с пустыми руками, каждому была предоставлена возможность высказаться – поделиться накопленным опытом, рассказать о проблемах, задать вопросы и высказать свои предложения по улучшению направления технического творчества.

Среди приглашенных на совещание был и ведущий инженер службы АСУ, А и ТМ Грязовецкого ЛПУМГ Александр Копылов – неоднократный призер смотра-конкурса по рационализаторской деятельности Общества. Только за последние три года Александр Геннадьевич разработал 130 рационализаторских предложений, экономический эффект от использования которых превышает 20 млн рублей.

Живой интерес и множество вопросов вызвали сообщения уполномоченных по рационализаторской деятельности Андрея Новинского – начальника 1, 2 цеха Приводинского



Доклады уполномоченных по рационализаторской и изобретательской деятельности

Показатели	2013	2014	2015	2016	2017
Количество авторов, шт.	1304	1523	2194	2784	2882
Количество поданных предложений, шт.	1909	2281	3054	4263	4893
Количество использованных РП, шт.	1807	2147	2853	4064	4562
Количество РП с экономическим эффектом, шт.	686	713	777	760	908
Экономический эффект, млн руб.	269	246	288	325	452

ЛПУМГ, автора двух патентов на полезную модель, Артема Боченкова – инженера-программиста службы АСУ, А и ТМ Микуньского ЛПУМГ, одновременно являющегося лучшим рационализатором Общества по итогам прошлого года. Артем Боченков только в 2017 году подал 75 предложений, а экономический эффект от их использования составил более 7 млн рублей.

Наталья Верзунова, инженер по НТИ 2 категории Нюксенского ЛПУМГ в своей презентации продемонстрировала достижения рационализаторов филиала, которые достойно представляют наше Общество на всероссийском и областном уровне, представила примеры тиражирования эффективных рационализаторских предложений.

Завершающий день работы был посвящен учебной программе, целью которой было достижение единого понимания уполномочен-

ными требований нормативных документов, регламентирующих рационализаторскую и изобретательскую деятельность в ПАО «Газпром».

Состав уполномоченных по рационализаторской и изобретательской деятельности постоянно обновляется, поэтому для всех участников знания, полученные на совещании, были важны и актуальны.

Считаем, что достижение нашего предприятия в области изобретательства в 2016 году (наша газета информировала читателей о награждении работников Общества дипломом «100 лучших изобретений России-2016») и лидирующие позиции в области рационализации являются ориентирами для дальнейшей работы и закрепления позиций.

В. Круглов,
фото А. Сухолейстера

ОДИН ДЕНЬ С МАШИНИСТОМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОМПРЕССОРОВ

У машинистов технологических компрессоров не бывает праздников и выходных, даже когда отдыхает вся страна, они стоят на страже бесперебойной работы газоперекачивающих агрегатов – тех самых больших машин, внутри которых сжимается газ.

Четвертый цех Грязовецкого ЛПУМГ называют уникальным, потому что на нем работают и обслуживаются четыре типа агрегатов: ГПА «Нева-25НК-Р», ГТН-25-1, ГТН-25/76, ГПА-32 «Ладога», а это усложняет задачу машинистов – к каждому оборудованию и агрегату нужен особый подход. В 80-90-х годах прошлого столетия компрессорный цех № 4 назывался ОПКС – опытно-промышленная компрессорная станция, где проводились испытания газовых турбин отечественного производства, там же эксплуатировалась единственная в своем роде парогазовая установка для компремирования газа.

Здесь уже больше 20 лет трудится Валерий Катин. На цех он пришел в 1998 году, признается, что долго не решался на должность, мол, ответственно, опасно – головой отвечаешь за свою работу. Но желание трудиться, познавать новое, зарабатывать для своей семьи взяли верх – и Валерий стал расти, повышать разряды, ездить на дополнительное обучение. Логичным стало и его неоднократное участие в конкурсах профессионального мастерства. Он дважды становился лучшим машинистом технологических компрессоров среди коллег из филиалов предприятия, один раз занимал второе место и один раз – третье.

Рабочий день Валерия Катина, машиниста компрессорной станции 6 разряда Грязовецкого ЛПУМГ, начинается с 8 часов утра, но поскольку станция находится в 13 км от Грязовца, автобус отправляется в сторону промплощадки уже в 7:10. В 7:40 Валерий на своем рабочем месте, надевает спецодежду и отправляется на обход. По возвращении обсуждает с предыдущей сменой вопросы по оборудованию: что в работе, в резерве, в ремонте, какие есть неполадки в оборудовании.

Далее Валерий садится за еще одну свою трудовую обязанность – отмечает допуски, данные начальником цеха, регистрирует наряды, разрешения на газоопасные работы для сотрудников служб, которые в течение дня планируют работы на цехе.

Тем временем возвращается второй машинист и докладывает замечания по объектам, все это заносится в журнал дефектов основного и вспомогательного оборудования. Если выявленные недостатки возможно тут же устранить – их устраняют своими силами, но исключительно на тех объектах, где это разрешено. Если нет – объект выводится в ремонт.

На обед Валерию, как и всему сменному персоналу, дается 20 минут. После этого он сам отправляется на обход по цеху.

В обязанности машиниста входит следить за показаниями приборов, сигнализацией,



защиты, средств автоматики. Визуально Валерий осматривает агрегаты, модуль изотермической двуокиси углерода, систему пожаротушения агрегатов, блоки подготовки топливного, пускового и импульсного газа, регуляторы давления, компрессорную сжатого воздуха, узел подключения, трубопроводную арматуру. Такой обход с записью в оперативном журнале машинист осуществляет каждые 2 часа, получается шесть раз за смену.

Часть объектов автоматизированы, и данные поступают на компьютеры, которые стоят в операторной (их там порядка 15 штук), но работа некоторого оборудования контролируется по месту установки. Задача машиниста – свести всю эту информацию воедино, чтобы получить полную «картину» о режиме работы цеха. Кроме этого, за каждым машинистом закреплено определенное оборудование. Валерий, например, отвечает за техническое состояние ГПА-32 «Ладога» и его вспомогательное оборудование.

– Если в работе агрегата сбой – это очень плохо, ведь, по сути, наша задача – круглосуточный контроль. Если неполадка, значит, недоглядели. Такого быть не должно. Работа, конечно, ответственная и напряженная, но если все исправно, то и у нас никаких стрессов, – отмечает Валерий Катин.

В 17:00 компрессорная станция пустеет – для большей части персонала рабочий день окончен, но машинисты продолжают свои регулярные обходы и контроль оборудования.



Валерий Катин на обходе

В 19:40 приходит следующая смена и принимает объекты. Та же процедура, что была утром, только теперь смену сдает Валерий. Старший машинист и машинист второй смены расписываются в оперативных журналах и продолжают эту непрерывную работу. Такой график: день – ночь – отсыпной – выходной – под силу не каждому, но Валерий говорит, что привык и более того – ему как семей-

ному человеку этот график нравится, удобно.

На вопрос «за что Вы любите свою работу», Валерий коротко, но емко отвечает: «Люблю работу за то, что она у меня есть, за то, что кормлю свою семью, за то, что нахожусь в хорошем коллективе».

Д. Майорова,
фото М. Сиваковой

5993,6 ВТ
СУММАРНАЯ
МОЩНОСТЬ ВСЕХ
ГПА ОБЩЕСТВА

426 ЕДИНИЦ
КОЛИЧЕСТВО ГПА

85 ЕДИНИЦ
КОЛИЧЕСТВО ЦЕХОВ

745 ЧЕЛОВЕК
ЧИСЛО МАШИНИСТОВ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОМПРЕССОРОВ
НА ПРЕДПРИЯТИИ



Смена начинается с оформления допусков



Обход работающего оборудования ГПА-32 «Ладога»



На крановой обвязке ГПА



На узле очистки газа компрессорного цеха

«ОТ АРКТИКИ К СЕРДЦУ РОССИИ» ВМЕСТЕ С ЖУРНАЛИСТАМИ

С 11 по 17 августа представители СМИ из четырех регионов России посетили северные стройки «Газпрома» в зоне деятельности нашего предприятия. Маршрут прошел через территории Республики Коми, Архангельской и Вологодской областей и составил более 2500 км. В пресс-туре приняли участие корреспонденты, фотографы, видеооператоры, блогеры из девяти СМИ Республики Коми, Вологодской, Ярославской области, Санкт-Петербурга. Передвигалась группа на автобусе на газомоторном топливе, поэтому смогла оценить преимущества этого экологичного и экономичного вида топлива, а также уже созданную в регионах газозаправочную инфраструктуру.

Наше предприятие ведет регулярную работу с информационными партнерами предприятия. Год назад представители СМИ посетили наши производственные площадки на Ямале и в северных районах Республики Коми, познакомились с объектами системы магистральных газопроводов «Бованенково – Ухта» и КС «Байдарацкая».

В 2018 году пресс-тур «От Арктики к сердцу России» предоставил возможность посетить объекты строительства масштабных инвестиционных проектов ПАО «Газпром» в Архангельской области и на Вологодчине.

Журналисты посетили промплощадки Урдомского, Приводинского, Юбилейного, Шекнинского ЛПУМГ, узнали об особенностях работы объектов компрессорных цехов № 6 первой нитки магистрального газопровода «Ухта – Торжок». Представители СМИ смогли проследить этапы стройки компрессорных цехов №7 магистрального газопровода «Ухта – Торжок» вторая нитка мегапроекта «Ямал» на разных уровнях реализации от нулевого цикла до 50-процентной готовности.

В Вологодской области участники пресс-тура познакомились с особенностями строительства объектов газопровода «Ухта – Торжок-2» и линейной части магистрального газопровода «Грязовец – КС Славянская», который свяжет системы «Ухта – Торжок-2» и «Северный поток-2». Журналисты увидели прокладку ли-



Журналисты берут интервью во время посещения стройки в Юбилейном ЛПУМГ

нейной части газопровода и подводного перехода через реку Шексна, длина которого составляет 1132 метра.

Помимо производственной программы, участники пресс-тура познакомились с реализацией проектов социального партнерства компании в регионах: посетили единственный в Вологодской области «Газпром-класс», стадион в Шексне-северной, отремонтированный в рамках проекта «Газпром – детям», мемориальный комплекс, посвященный военным морякам-шекснинцам, благоустроенный на средства сотрудников предприятия в рамках марафона «Мы – наследники Великой Победы».

Журналистам показали площадки, где по условиям договора о сотрудничестве между ПАО «Газпром» и правительством Вологодской об-

ласти в рамках строительства магистрального газопровода «Ухта – Торжок-2», будут построены новые социальные объекты: многофункциональный комплекс в п. Шексна, культурно-досуговый центр и укрытие для хоккейного корта в Нюксенице.

В каждой из точек маршрута журналистам была представлена возможность познакомиться с самобытной культурой и историческим наследием населенных пунктов, они оценили гостеприимство газозаводчиков, приняли участие в товарищеском футбольном матче с работниками Урдомского филиала предприятия.

– В этом путешествии мы смогли оценить всю грандиозность проводимых строек «Газпрома». Как журналисты мы часто слышим сухие цифры о протяженности ниток га-

зопровода и производственных мощностях. Но когда проживаешь и проезжаешь все это вживую, то после можешь донести до читателей все свои ощущения и яркие эмоции, – поделился впечатлениями корреспондент газеты «Ухта» Олег Сизоненко.

Формат пресс-тура позволил в реальном времени увидеть реализацию важнейших для страны инвестпроектов газовой отрасли. Помимо крупнейших объектов строительства газовой отрасли, журналисты узнали о достопримечательностях и историко-культурных памятниках населенных пунктов вдоль трассы газопровода «Ухта – Торжок-2».

**Е. Дементьева,
фото М. Сиваковой**



Строительство нового цеха в Приводинском ЛПУМГ



Журналистам показали все производственные объекты предприятия по пути следования пресс-тура



Строительные работы, Юбилейное ЛПУМГ



Программа пресс-тура включала посещение культурных объектов



Яблоневый сад на территории Шекнинского ЛПУМГ



Посещение объекта Урдомского ЛПУМГ

ПОМОЩЬ НАСЛЕДНИКОВ

В июле завершился сбор в рамках марафона «Мы - наследники Великой Победы». Общая сумма средств, собранных нашими работниками, составила 23 миллиона 161 тысячу рублей.

На эти деньги запланировано оказание разносторонней адресной помощи ветеранам Великой Отечественной войны, проведение большого объема работ по созданию и восстановлению, ремонту памятников и памятных мест.

Напомним, по какой схеме денежные средства, собранные работниками, доходят до участников войны: в 2017 году приказом Общества утверждено Положение о проведении ежегодного благотворительного марафона в новом формате. Перечисляемые работниками деньги аккумулируются на счете НБФ «Социальная поддержка пенсионеров». В каждом филиале назначены ответственные лица за данное направление деятельности, которые осуществляют организацию и контроль выполнения этой работы. Реализация мероприятий проводится при участии работников, активистов Советов молодых специалистов и ветеранского движения Общества, а также представителей общественных организаций муниципалитетов.

Что будет реализовано в этом году? Крупнейший объект в Ухте – мемориал «Вечный огонь», общая сумма, на которую в этом году будет произведен ремонт главного памятника героям, – 4 миллиона рублей. В настоящее время разработан 3D-макет мемориала, заказаны необходимые стройматериалы, изделия из натурального камня и лакокрасочная продукция.

Еще один крупный объект – Мемориальный комплекс в поселке Изваиль Ухтинского района – был открыт 5 сентября. Памятник воинам, погибшим в годы Великой Отечественной войны, и благоустройство комплекса обошлось в 601 тысячу рублей.

На торжественной церемонии присутствовал руководитель администрации Ухты Магомед Османов, руководитель некоммерческого благотворительного фонда «Социальная поддержка пенсионеров» Александр Грицук, председатель Ухтинской городской ветеранской организации Виктор Лебедев, гости и жители поселка.



Стела, отремонтированная в рамках марафона, Шексна

В рамках марафона также будет обустроено уличное освещение памятника погибшим в годы ВОВ в поселке Боровой, благоустроены скверы в Емве и Синдоре, Аллея славы в Урдоме, а также мемориалы в других поселках Архангельской и Вологодской областей.

Работа ведется системно уже четвертый год подряд. Помимо перечисленного, ветераны, проживающие в частных домах, получают такие нужные им дрова, в их квартирах проведены косметические ремонты, установлены газовые колонки, приобретены дорогостоящие медикаменты тем, кому это необходимо.

К примеру, в квартиру ветерана Великой Отечественной войны Валентины Харитоновны Хоменко в этом году закупили стройматериалы для ремонта ванной комнаты.

– Ванная – это, конечно, то, чем регулярно пользуется мама. Нам очень нужна была хорошая, новая, красивая ванная комната. Благодаря помощи работников предприятия скоро она у нас появится. Сейчас там ведутся работы, – рассказала Тамара Елинова, дочь ветерана.

Эта акция стала масштабной благодаря участию и вкладу каждого из вас. Однодневный



Макет мемориала «Вечный огонь», Ухта

заработок, перечисленный работниками в рамках марафона, в итоге стал внушительной суммой. Благодаря этим средствам жизнь ветеранов становится чуточку легче и сохраняется

память об их великом подвиге во имя нашего светлого настоящего.

Д. Майорова, А. Грицук, фото из архива

СОБЛЮДАЕМ ПРИРОДНЫЙ БАЛАНС

Искусственное воспроизводство водных биоресурсов является важным созидательным направлением природоохранной деятельности нашего предприятия. В этом году был осуществлен выпуск мальков в водные объекты, расположенные в трех субъектах Российской Федерации: Республике Коми, Вологодской и Ярославской областях.

Зарыбление проводилось в целях восстановления водных биологических ресурсов и среды их обитания, нарушенных при выполнении капитального ремонта объектов, эксплуатируемых Мышкинским ЛПУМГ, Нюксенским ЛПУМГ, Шекснинским ЛПУМГ, Синдорским ЛПУМГ, согласно требованиям водного и природоохранного законодательства РФ. Организаторы акции – УОВОФ.

Однако до зрелищного, финального этапа – выпуска рыбы в реку – проходит непростая и длительная работа по определению необходимого количества мальков для предстоящего зарыбления, их выращиванию и доставке к месту выпуска. Количество выпускаемых особей рыбы зависит от объема и состава ремонтных работ, выполненных нашим предприятием в акватории водных объектов или водоохранной зоне, повлиявших на водные биологические ресурсы и их среду обитания. Точное количество



Выпуск молоди стерляди в реку Сухону

мальков, достаточное для компенсации оказанного воздействия на водные биологические ресурсы, определяется путем сложного расчета, выполняемого научными учреждениями по заказу нашего предприятия.

Работы по искусственному воспроизводству ихтиофауны положительно сказываются на восстановлении промысловых видов рыб,

обитающих в реках Северо-Западного и Центрального регионов нашей страны.

Наше предприятие проводит мероприятия по выпуску мальков с 2017 года и планирует осуществлять их в будущем.

Д. Майорова, Е. Дементьева, фото О. Дьячкова

20 ИЮЛЯ

– выпуск ценной промысловой рыбы региона (молодь сига) в реку Вымь. Общее число мальков составило 21257 штук. В акции приняли участие сотрудники УОВОФ, Синдорского ЛПУМГ, Северо-Западного территориального управления Росрыболовства, Коми филиала ФГБУ «Главрыбвод».

25 ИЮЛЯ

– в Вологодской области был организован выпуск молоди стерляди в реку Сухону в количестве 8153 штук. В этом мероприятии приняли участие сотрудники УОВОФ, Нюксенского ЛПУМГ, Северо-Западного территориального управления Росрыболовства.

– в Ярославской области был осуществлен выпуск молоди сазана в количестве 111937 штук в реку Которосль Горьковского водохранилища. Эта работа была выполнена при участии специалистов Мышкинского ЛПУМГ и представителей Московско-Окского территориального управления Росрыболовства.

ЛЕТНИЙ КУБОК ЗАВОЕВАЛА ВОРКУТА

26 августа в Ухте завершился праздник спорта, наполненный эмоциями игроков и болельщиков. В течение трех дней 15 команд работников предприятия из Республики Коми, Архангельской, Вологодской и Ярославской областей, а это 236 участников, боролись за звание лучших. Заключительному этапу предшествовали соревнования в группах, которые шли полгода.

Финалисты соревновались в шести видах спорта: футбол, волейбол, плавание, легкая атлетика, шахматы и гиревой спорт.

На церемонии закрытия спортсмены были награждены в индивидуальных и в командных зачетах.

– Летняя спартакиада прошла в новом формате – мы уложили все состязания в три эмоциональных, ярких, насыщенных дня. Цель этого мероприятия – сплотить наших работников, спортсменов, создать мощную команду нашего предприятия, которая отправится на спартакиаду среди дочерних обществ ПАО «Газпром». Поздравляю всех с этим праздником спорта, а победителей с достойной победой! – поблагодарил участников спартакиады генеральный директор предприятия Александр Гайворонский.

Д. Майорова, фото М. Сиваковой

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ГОСТЬ



Олеся Зыкина, заслуженный мастер спорта России по легкой атлетике, двукратный призер Олимпийских игр, шестикратная чемпионка мира и чемпионка Европы по легкой атлетике:

– Соревнования проводились на высоком профессиональном и судейском уровне. Спасибо руководству предприятия за то, что такое внимание уделяется спорту и здоровому образу жизни. Спорт – это то, что нужно каждому, это объединяющая сила. Я желаю всем работникам предприятия успехов в труде и спорте! Берегите себя и свою семью, будьте примером и вдохновением для своих детей. Только глядя на вас, они смогут стать олимпийскими чемпионами. Дай Вам бог силы на исполнение всех ваших желаний!



Команда победителей спартакиады из Воркутинского ЛПУМГ



Болельщики поддерживали спортсменов на всех площадках спартакиады



Шахматистка из Вуктыльского ЛПУМГ



Сборная СКЗ+МСЧ на этапе по легкой атлетике



Одними из самых зрелищных стали игры по волейболу: на площадке – Воркутинское и Приводинское ЛПУМГ

КОМАНДНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ЛЕТНЕЙ СПАРТАКИАДЫ ООО "ГАЗПРОМ ТРАНСГАЗ УХТА" 23-26 АВГУСТА 2018 г. УХТА

№	КОМАНДА	Волейбол		Гиревой спорт		Шахматы		Плавание		Футбол		Летняя олимпиада		Сумма очков	Общее количество мест
		место	очки	место	очки	место	очки	место	очки	место	очки	место	очки		
1	Администрация	6	1			3	4			4	3			8	9
2	СКЗ+МСЧ			1	6							1	6	12	3
3	УПЦ+УОВОФ+ИТЦ					4	3							3	13
4	УМТСиб+Управление связи	2	5					3	4					9	5
5	УАВР			6	1			2	5	1	6	2	5	17	2
6	Воркутинское ЛПУМГ	1	6					1	6	2	5	4	3	20	1
7	Петровское ЛПУМГ					1	6							6	11
8	Вуктыльское ЛПУМГ					5	2							2	14
9	Микуньское ЛПУМГ	5	2	3	4			4	3	6	1			10	4
10	Урдомское ЛПУМГ			2	5							3	4	9	7
11	Приводинское ЛПУМГ	3	4	5	2					5	2	6	1	9	8
12	Нижнеинское ЛПУМГ					6	1							1	15
13	Грязовицкое ЛПУМГ					2	5			3	4			9	6
14	Мылзинское ЛПУМГ			4	3			6	1					4	12
15	Шектинское ЛПУМГ	4	3					5	2			5	2	7	10

ЕЩЕ БОЛЬШЕ ФОТОГРАФИЙ НА САЙТЕ И В ОФИЦИАЛЬНЫХ СОЦСЕТЯХ



Неуточная борьба между Воркутинским ЛПУМГ и Микуньским ЛПУМГ



Представитель делегации Урдомского ЛПУМГ



Заплыв на 50 метров

«ЛЕГЕНДЫ ОЗЕРА» ДЛЯ МОЛОДЕЖИ

Молодежь нашего предприятия трудится в нескольких регионах страны. Решая общие задачи, помогая в развитии перспективных направлений, молодые работники из разных структурных подразделений не всегда имеют возможность собраться вместе. Поэтому одной из объединяющих площадок молодежи является традиционный туристический слет для филиалов «северного» куста.

Субботним ранним утром 18 августа корпоративные автобусы и личные автомобили выдвинулись из Ухты в сторону Параськиных озер. Живописное место для проведения туристического сбора молодых газовиков выбрано не случайно – водный памятник природы впечатляет красотой пейзажей и возможностями для создания разноплановых конкурсных этапов.

Восьмой туристический слет, как и все традиционные мероприятия Совета молодых специалистов Общества, получил свою уникальную тематику и название «Легенды озера». За два дня, 18 и 19 августа, участники прошли конкурсные этапы, состоящие из преодоления общетуристических заданий, форсирования водной преграды, лучших боев, кулинарного конкурса, приняли участие в интерактивной вечерней программе, направленной на знакомство с национальным колоритом и природными особенностями Коми края.

Этот слет был встречен с большим энтузиазмом – заявки на участие подали 15 команд, в этот раз к ребятам из Республики Коми присоединились работники Урдомского и Приводинского ЛПУМГ. Кроме того, игроков приехали поддержать зрители и болельщики – в итоге на берегу древнего озера собрались более 110 человек.

Среди участников кулинарной битвы лучшими были команды УАВР и Приводинского ЛПУМГ, а в конкурсе утренней рыбной ловли лидерами стали СКЗ, ИТЦ и УОВОФ.

В общекомандном зачете по итогам всех заданий были определены победители:

I место – СКЗ;

II место – УАВР;

III место – Приводинское ЛПУМГ.

– Впечатления от победы в туристическом слете, конечно же, положительные! Каждый член нашей команды знал свою задачу и выкладывался на 100%, что позволило нам за-



Регистрация участников



Конкурс «Мужской завтрак»



Общетуристический этап

нять первое место. Большое спасибо организаторам за непростые этапы и конкурсы, – поделился впечатлениями капитан команды-победителя Виталий Ковалев.

Турслет помогает в установке дружеских контактов между молодежью филиалов и популяризирует активный, спортивный отдых.

Е. Дементьева,
фото автора



Лучные бои



Преодоление водного этапа

ПРОФСОЮЗ РАЗЪЯСНЯЕТ

ЧТО ТАКОЕ ПРОГУЛ?

В соответствии со статьей 370 Трудового кодекса РФ профсоюз наделен полномочиями на осуществление контроля за соблюдением работодателями и их представителями трудового законодательства, а также выполнения ими условий коллективного договора. Анализ проведенных в филиалах нашего Общества проверок показал, что одним из наиболее часто встречающихся оснований для привлечения работников к дисциплинарной ответственности является прогул.

Прогул – отсутствие на рабочем месте без уважительных причин в течение всего рабочего дня (смены), независимо от его (ее) продолжительности, а также отсутствие на рабочем месте без уважительных причин более четырех часов подряд в течение рабочего дня (смены).

Есть и иные ситуации, приравняемые к прогулу:

– оставление без уважительной причины работы лицом, заключившим трудовой договор на неопределенный срок, без предупреждения работодателя о расторжении договора, а равно и до истечения двухнедельного срока предупреждения (часть первая статьи 80 ТК РФ);

– оставление без уважительной причины работы лицом, заключившим трудовой договор на определенный срок, до истечения срока договора либо до истечения срока предупреждения о досрочном расторжении трудового договора (статья 79, часть первая статьи 80, статья 280, часть первая статьи 292, часть первая статьи 296 ТК РФ);

– самовольное использование дней отгулов, а также самовольный уход в отпуск (основной, дополнительный). При этом необходимо учитывать, что не является прогулом использование работником дней отдыха в случае, если работодатель в нарушение предусмотренной законом обязанности отказал в их предоставлении и время использования работником

таких дней не зависело от усмотрения работодателя (например, отказ работнику, являющемуся донором, в предоставлении в соответствии с частью четвертой статьи 186 Кодекса дня отдыха непосредственно после каждого дня сдачи крови и ее компонентов).

Как можно заметить, ключевым для квалификации поведения работника как прогул является решение вопроса об уважительности либо неуважительности отсутствия на работе.

Исчерпывающего перечня уважительных причин отсутствия работника на работе нет. Тем не менее судебная практика дает представление о том, в каких случаях отсутствие работника на рабочем месте не повлечет наказания.

Так, не будет прогулом отсутствие работника вследствие временной нетрудоспособности, выполнения общественных или государственных обязанностей (например, участия в судебных заседаниях в качестве свидетеля или присяжного заседателя), при возникновении форс-мажорных обстоятельств у сотрудника,

на которые он не может повлиять (авария, пожар, наводнение или другие неприятности).

При этом уважительные причины отсутствия работника должны быть документально подтверждены. Таким подтверждением в зависимости от ситуации могут быть больничный лист, медицинская справка, повестка, справка ЖЭУ и т.п.

Непредоставление официальных документов, подтверждающих уважительную причину отсутствия работника, автоматически относит ее в разряд неуважительных.

Квалификация действий работника как прогул в соответствии с Трудовым кодексом РФ влечет привлечение к дисциплинарной ответственности вплоть до увольнения (п.А части шестой статьи 81 ТК РФ). Мера наказания в любом случае определяет работодатель, исходя из обстоятельств совершенного проступка, а также предшествующего поведения работника.

В. Половников